

SCS9100 SilPruf*F

Pogodowy uszczelniacz silikonowy i klej

Karta techniczna produktu

Opis produktu

GE SCS9100 SilPruf F jest jednoskładnikowym, wysokiej wytrzymałości, neutralnym silikonem do stosowania na szerokiej gamie materiałów w nowych lub naprawczych aplikacjach odpornych na warunki atmosferyczne. SCS9100 jest dostarczany w postaci pasty, a po utwardzeniu wytwarza trwały, uformowany w miejscu silikonowy środek uszczelniający do spoin.

Typowe właściwości wydajności

Właściwości

- **Trwałość** - utwardzona guma silikonowa wykazuje doskonałą długoterminową odporność na naturalne warunki atmosferyczne, w tym: ekstremalne temperatury, promieniowanie ultrafioletowe, deszcz i śnieg, z nieznaczoną zmianą elastyczności.
- **Właściwości wytrzymałościowe** - połączenie SCS9100 SilPruf F z wysoką wytrzymałością na rozciąganie, wysoką wytrzymałością na rozdarcie i zdolnością do absorbowania dużych odkształceń (wydłużenie) sprawiają, że produkt ten jest doskonałym kandydatem do zastosowań w fasadach odpornych na warunki atmosferyczne
- **Niski (LZO) VOC** - znacznie niższa zawartość związków lotnych dla wymagań programu Leadership in Energy and Environmental Design (L.E.E.D.) w USA. Neutralny produkt uboczny o niskim zapachu.
- **± 50% zdolności przemieszczania się** - może pomieścić 50% ruchów zarówno w przypadku ściskania, jak i kompresji, a także zapewnia doskonałą regenerację po cyklu pracy.

Aplikacja

- **Adhezja** - przyczepność do wielu podłoży bez potrzeby użycia podkładu. Może być stosowany jako kandydat do użycia z wieloma materiałami budowlanymi, w tym: szkłem, poliwęglanem, winylem, licznymi tworzywami sztucznymi, drewnem poddanym obróbce i niepoddanym obróbce, farbami fluoro-polimerowymi i malowanymi proszkowo, pokrytymi konwersją i z anodyzowanym aluminium, EIFS, cegłą, terakotą, materiały ceramicznymi i porcelanowymi, betonem i kamieniem naturalnym. Niektóre wykończenia lub podłoża mogą jednak wymagać podkładu.
- **Stabilność termiczna (stan utwardzony)** - po utwardzeniu materiał pozostaje elastyczny w zakresie -50 ° C (-58 ° F) do 100 ° C (212 ° F).
- **Stabilna spójność (stan nieutwardzony)** - dostarczana w postaci pasty, której konsystencja pozostaje stosunkowo niezmienną w szerokim zakresie temperatur. Pastę można łatwo aplikować za pomocą aplikatora pistoletowego i obrabiać w warunkach gorących i zimnych.
- **Zoptymalizowany czas pracy** - zaprojektowany, aby zapewnić użytkownikowi wystarczającą ilość czasu na umieszczenie i oprzyrządowanie.
- **Low Sag or Slump** - przydatne do stosowania na powierzchniach poziomych, pionowych lub napowietrznych.

Kompatybilność

- Pełna kompatybilność klejów i chemikaliów z silikonowymi elastomerowymi powłokami GE (SilShield *) z rodziny uszczelniaczy i z rodziny produktów silikonowych wstępnie utwardzonych taśmą uszczelniającą (UltraSpan *).
- Kompatybilny z uszczelniaczami szyb zespolonych GE: IGS3703, IGS3703E, IGS3713, IGS3723, IGS3743.
- Kompatybilny z uszczelniaczami pogodowymi GE: SCS2000 SilPruf, SCS2000E SilPruf E, SCS9000 SilPruf NB, UltraSpan US1100, SilShield SEC2400, SEC2500
- Kompatybilny z uszczelniaczami GE UltraGlaze* dla łączenia strukturalnego: SSG4000, SSG4000E, SSG4000AC, SSG4800J, SSG4400, SSG460

SCS9100 SilPruf*F pogodowy uszczelniacz silikonowy i klej

Podstawowe zastosowania

SCS9100 jest zalecany do następujących zastosowań:

Odporność na warunki atmosferyczne

- Między różnymi lub podobnymi materiałami w nowych lub naprawczych zastosowaniach związanych z oszkleniem i uszczelnianiem
- Zastosowania uszczelniania fasad
- Obwody okienne i przebite otwory

Klejenie

- Przydatne do przyklejania linii produktów UltraSpan US1100 z utwardzaną silikonową taśmą uszczelniającą

Ocena klienta

Klienci muszą oceniać produkty Momentive Performance Materials (MPM) i samodzielnie decydować o przydatności do użycia w swoich konkretnych aplikacjach.

Opakowanie

SCS9100 jest dostępny w następujących konfiguracjach:

- 310 ml plastikowe wyciskane kartridże
- 591,5 ml opakowania foliowe (kiełbaski)
- 200 l metalowe beczki

Kolory

SCS9100 jest dostępny w 6 standardowych kolorach i może być barwiony na zamówienie.

Kolor klasy

SCS9101	Biały
SCS9103	Czarny
SCS9104	Wapienny
SCS9109	Szary aluminiowy
SCS9148	Betonowy
SCS9197	Brąz

Ograniczenia

SCS9100 nie jest zalecany:

- Do użytku pod wodą lub w innych zastosowaniach, w których produkt będzie w ciągłym kontakcie z wodą.
- Do stosowania w aplikacjach mających kontakt z żywnością.
- Kiedy malowanie utwardzonego szczeliwa jest pożądane (chyba że stosowane są odpowiednie specjalistyczne produkty do malowania).
- Do stosowania jako klej strukturalny.

SCS9100 nie powinien być stosowany ani używany:

- W wyjątkowo gorących lub zimnych warunkach (patrz Uszczelniacz Sekcja wniosku o dodatkowe informacje).
- Na mokrej, wilgotnej, zamrożonej lub zanieczyszczonej powierzchni.
- Na nadmiernie zasadowych lub kwaśnych podłożach.

Środki ostrożności

- Ten materiał wymaga wilgoci atmosferycznej do utwardzenia od pasty do gumy i może nie osiągnąć wymienionych końcowych właściwości utwardzonej gumy, gdy jest stosowany w projektach lub zastosowaniach, w których silikon jest zamknięty i nie ma dostępu do wilgoci atmosferycznej.
- Podczas uszczelniania przed kamieniami naturalnymi MPM zaleca przeprowadzenie testów plam przed użyciem w celu upewnienia się co do wizualnej akceptowalności kombinacji szczeliwo-kamień. MPM zaleca ocenę SCS9000 SilPruf NB podczas uszczelniania kamieni naturalnych.
- Niektóre materiały, które upuszczają plastyfikatory lub oleje, mogą powodować przebarwienia na powierzchni szczeliw. Podczas uszczelniania na lub nad przedmiotami takimi jak gumowane uszczelki, materiały na bazie bitumicznej, produkty na bazie butylu lub oleju, oleiste drewno, taśmy itp., MPM zaleca przeprowadzenie testów zgodności przed użyciem, aby potwierdzić przydatność ich zastosowania materiały w kontakcie ze sobą.
- Materiały silikonowe mają charakter hydrofobowy i jeśli zostaną przypadkowo nałożone na sąsiednie powierzchnie styku (nawet jeśli zostaną natychmiast usunięte), mogą wywołać efekt hydroizolacji na niektórych rodzajach podłoża, gdy podłoże jest mokre. Patrz sekcja Maskowanie.

Usługi Techniczne

Dodatkowe informacje techniczne i literatura są dostępne w zakładach MPM Laboratory, a inżynieria aplikacji jest dostępna na żądanie z MPM. Wszelkie porady techniczne dostarczone przez MPM lub jakiegokolwiek przedstawiciela MPM w sprawie wykorzystania lub zastosowania jakiegokolwiek szczeliwa uważa się za wiarygodne, ale MPM nie udziela żadnej gwarancji przydatności do użycia w jakimkolwiek wniosku o które takie porady dostarcza.

SCS9100 SilPruf*F pogodowy uszczelniaacz silikonowy i klej

Specyfikacja

Typowe wartości właściwości SCS9100 w postaci dostarczonej i utwardzonej przedstawiono w poniższych tabelach. Typowe wartości danych produktu nie powinny być używane jako specyfikacje. Pomoc w zakresie specyfikacji jest dostępna po skontaktowaniu się z MPM pod numerem 00.800.4321.1000.

Typowe wartości właściwości:		
Własności	Wartość(1)	Metoda testu
Konsystencja	Pasta	
Polimer	100% silikon	
Ciężar właściwy	1.4 kg/L (g/cm ³)	
VOC (LEED)	27 g/L	WPSTM C1454
Czas obróbki	20-30 minutes	
Czas przylepności	180 minut (@ 23°C, (73°F), 50% RH)	SE-Q90 158
Spływanie / spadek	< 1 mm	ISO 7390
Okres przydatności		18 miesięcy

Typowe właściwości po utwardzeniu		
Własności	Wartość (1)	Metoda testu
Twardość Shore (Typ A)	26	ASTM D2240, ISO 868
Wytrzymałość na rozciąganie	1.45 MPa (210 psi)	ASTM D412, ISO 37, S2
Wydłużenie do rozerwania	750%	ASTM D412, ISO 37, S2
Rozciągliwość przy 100% wydłużeniu	0.47 MPa (68 psi)	ASTM D412, ISO 37, S2
Wytrzymałość na rozciąganie	0.62 MPa (90 psi)	ISO 8339
Wydłużenie	330%	ISO 8339
Rozciągliwość przy 100% wydłużeniu	0.44 MPa (64 psi)	ISO 8339
Siła odrywania (średnia)	6.9 N/mm	ASTM C794
Zdolność akomodacji przemieszczenia	± 50%	ASTM C719
	± 25%	ISO 11600
Temperatura użytkowa (po utwardzeniu)	-50°C to 100°C	
	(-58°F to +212°F)	
Odporność UV i zwietrzenie	Doskonała	GE - 30 lat , badanie
Czas utwardzania (6 mm (1/4") sekcja głęboka)	2-4 dni	
Pełne utwardzenie	10-14 dni	

Obowiązujące normy

SCS9100 spełnia lub przekracza wymagania następujących norm i specyfikacji:

Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna

- ISO 11600 Budownictwo - Łączenie produktów - Klasyfikacja i wymagania dotyczące szczeliw
- Typ F & G Class 25LM

Europejski Komitet Normalizacyjny

- EN 15651 Szczeliwa do zastosowań niekonstrukcyjnych w połączeniach w budynkach i przejściach dla pieszych
- Część 1 Uszczelniacze do elementów fasady: F EXT-INT CC
- Część 2 Szczeliwa do szklenia: G CC

Amerykańskie Stowarzyszenie Badań i Materiałów

Standardowe specyfikacje C920 dla elastomerowych uszczelniaczy spoinowych

Syndicat National des Joints et Facades



- Fasada nr 3999, Vitrage nr 4002
- Klasa F25E / G25E

beton z podkładem lub bez SS4179

Przepisy dotyczące emisji lotnych związków organicznych (VOC) w Europie

- GEV i EMICODE klasa emisji EC 1
- RAL UZ 123 Szczeliwa niskoemisyjne do użytku wewnętrznego
- Niemcy: DIBT i AgBB
- Belgia: Królewski belgijski dekret w sprawie emisji do środowiska wewnętrznego produktów budowlanych
- Francja: klasa emisji VOC klasa A +



Projekty połączeń i wymiary - aplikacje uszczelniające przed warunkami atmosferycznymi

Ruch połączenia - wymiary złączy w typowych zastosowaniach budowlanych zmieniają się codziennie w wyniku uzyskiwania ciepła słonecznego i kołysania budynku oraz przez cały rok z powodu zmian sezonowych. Ruch w masie uszczelniającej zainstalowanej po stronie słońca budynku lub podczas najgorętszej części dnia będzie prawie całkowicie rozszerzony w zimnej porze roku lub cyklu; podczas gdy ruch masy zainstalowanej w najzimniejszym stanie będzie prawie całkowicie ściskany podczas cieplejszego sezonu lub cyklu. Oprócz powyższych ruchów projektant powinien wziąć pod uwagę wpływ tolerancji konstrukcyjnych w swoim projekcie aby zminimalizować występowanie zbyt dużych lub zbyt małych połączeń podczas budowy. Wszystkie ruchome (dynamiczne) złącza muszą być zaprojektowane tak, aby nie powodować trójstronnej przyczepności szczeliwa (odniesienie ASTM C1193). Trójstronna adhezja utrudnia zdolność szczeliwa do wydłużania się i ściskania w dowolny sposób i może prowadzić do wczesnego uszkodzenia połączenia.

Szerokość połączenia - Podczas korzystania z SCS9100, projektowana szerokość połączenia musi być co najmniej dwa razy większa od przewidywanego wspólnego ruchu.

Na przykład, jeśli całkowity przewidywany ruch w złączu dylatacyjnym, w którym ma być zainstalowany SCS9100, wynosi 6 mm (1/4 "), projektowana szerokość złącza musi wynosić co najmniej 12 mm (1/2 "). Projektant może chcieć rozważyć dodatkową szerokość, aby uwzględnić tolerancje konstrukcyjne (odniesienie ASTM C1472). Duże panele lub lity powinny mieć minimalną szerokość 6 mm (1/4 ") dla masy szczeliwa, głównie w celu umożliwienia prawidłowej instalacji (bardzo małe / wąskie szczeliny stają się trudne do zainstalowania i mogą przenosić mniejszy ruch). Szklenie plastikowych lub większych rozmiarów metalowych paneli może wymagać większych niż zwykle szerokości spoin ze względu na większy potencjał ruchu (wyższe współczynniki rozszerzalności cieplnej). Skonsultuj się z działem technicznym MPM w celu uzyskania zaleceń dotyczących dużych lub nietypowych zastosowań.

Złącza doczołowe - Cienka instalacja uszczelnacza silikonowego może lepiej przenosić więcej ruchów niż głęboka, ponieważ głębsze zgrubienie spowoduje dodatkowe obciążenie zarówno szczeliwa, jak i powierzchni wiążących podczas ruchu przegubowego. Rysunek 1 ilustruje ogólne wytyczne dotyczące instalacji SCS9100 w typowej konfiguracji połączenia doczołowego szerokości do 5 cm (2 ").

1.) Zalecany profil szczeliwa to kształt klepsydry, którego głębokość szczeliwa nad koroną sznura PE nie jest mniejsza niż 3 mm (1/8 ") i nie jest większa niż 10 mm (3/8"), i

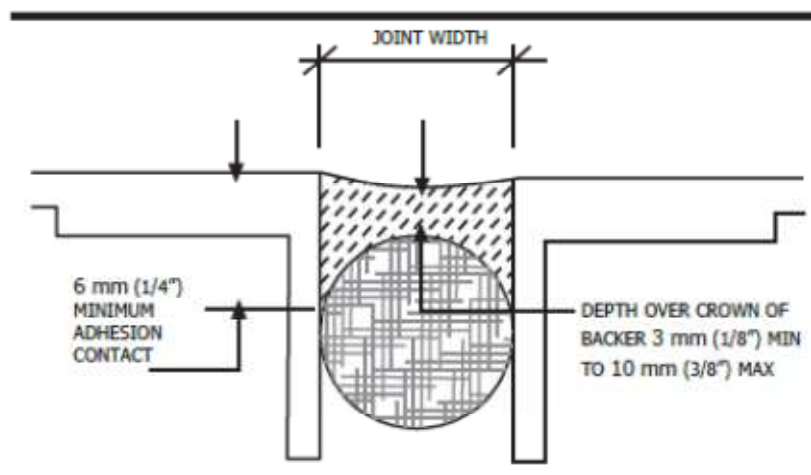
2.) Na wszystkie powierzchnie, do których ma przylegać i kleić się szczeliwo, należy wykonać co najmniej 6 mm (1/4 ") połączenia.

W przypadku stosowania w złączach szerokości przekraczającej 5 cm (2 "):

3.) Zalecany profil szczeliwa to kształt klepsydry, którego głębokość szczeliwa nad koroną sznura piankowego nie jest mniejsza niż 6 mm (1/4 ") i nie jest grubsza niż 10 mm (3/8 ") i

4.) Na wszystkie powierzchnie, do których ma przylegać i kleić się szczeliwo, należy wykonać co najmniej 10 mm (3/8 ") połączenia.

Figure 1



Materiały pomocnicze, zazwyczaj sznur podporowy, zapewniają następujące właściwości i korzyści we właściwym stosowaniu SCS9100.

- 1.) Poprawa kontroli aplikacji i zapewnienie żądanej głębokości szczeliwa.
- 2.) Utworzenie uwypuklenia , które pozwala na uzyskanie pożądanego kształtu klepsydry dla szczeliwa.
- 3.) Zapewnienie mocnego zabezpieczenia, które pomaga uzyskać pełne zwilżenie podłoża, gdy uszczelniacz jest obrabiany.
- 4.) Działać jako łamacz wiązań, aby wyeliminować przyczepność z tyłu złącza (przyczepność trójstronną).

Okrągły sznur ze spienionego polietylenu, poliolefiny lub pianki poliuretanowej jest zalecanym materiałem pomocniczym do stosowania z SCS9100. Jeśli połączenie jest zbyt płytkie, aby umożliwić pręt piankowy, użyj taśmy polietylenowej (jako łącznika łączącego, aby wyeliminować przyczepność trójstronną). Na EIFS i aplikacje z porowatym podłożem, zaleca się pręt nośny o zamkniętych komórkach (materiały z wypełniaczem o otwartych komórkach absorbują i zatrzymują wodę, co może wpływać na długoterminową przyczepność szczeliwa do tych materiałów). Piankowy sznur podporowy powinien być o 25-50% większy (potwierdzony przez producenta sznura piankowego co do wybranego typu) niż szerokość połączenia, zapewniając w ten sposób ciągły nacisk na ścianki złącza i rozszerzając się i kurcząc przy ruchu przegubu bez naciskania na szczeliwo ze złącza podczas cyklu sprężania lub odpadania podczas cyklu wydłużania. Gumowe materiały zapasowe mogą plamić szczeliwo i nie są zalecane, chyba że zostaną przetestowane i zweryfikowane pod kątem zgodności.

SCS9100 SilPruf*F pogodowy uszczelniacz silikonowy i klej

Instalacja

Szczeliwa mogą nie przylegać lub utrzymywać długotrwałej przyczepności do podłoża, jeśli powierzchnia nie jest przygotowana i odpowiednio oczyszczona przed nałożeniem szczeliwa. Używanie odpowiednich materiałów i przestrzeganie zalecanych procedur przygotowania powierzchni i czyszczenia ma zasadnicze znaczenie dla przyczepności szczeliwa. **WE WSZYSTKICH PRZYPADKACH WAŻNE JEST POTWIERDZENIE AKCEPTACJI KAŻDEGO POŁĄCZENIA Z PODŁOŻEM USZCZELNIAJĄCYM Z TESTEM PRZYCZEPNOŚCI LAB LUB SITE** Przed przystąpieniem do instalacji PROJEKTU. MPM może dostarczyć użytkownikowi na żądanie informacje o testach przyczepności z laboratorium i budowy oraz sugestie.

Przygotowanie powierzchni

Materiały porowate (beton, mur, cegła, kamień itp.)

- Złącza muszą być czyste, suche i nośne przed nałożeniem szczeliwa. Wszystkie zabrudzenia, zanieczyszczenia lub inne inhibitory przyczepności (takie jak wilgoć / mróz, oleje, środki antyadhezyjne do betonu, stare szczeliwa, asfalt i inne obróbki powierzchni itp.) Muszą zostać usunięte z powierzchni, do których szczeliwo ma przylegać.
- W razie potrzeby oczyścić szczotką drucianą, mechanicznym ścieraniem, szlifowaniem, szlifowaniem, cięciem piłą, czyszczeniem strumieniowym (piasek lub woda) lub połączeniem tych metod, aby zapewnić stabilną czystą powierzchnię do aplikacji szczeliwa.
- Usunąć kurz i pozostałe luźne cząstki za pomocą miękkiej szczotki z włosia lub za pomocą bezolejowego nadmuchu powietrza.
- Polerowane powierzchnie kamienne i gładkie przetarte krawędzie można czyścić szmatką zwilżoną rozpuszczalnikiem (przed nałożeniem szczeliwa należy odczekać, aż rozpuszczalnik odparuje). Podczas obchodzenia się z rozpuszczalnikami należy zapoznać się z kartą charakterystyki producenta, aby uzyskać informacje na temat obchodzenia się, bezpieczeństwa i środków ochrony osobistej.
- Czyszczenie powierzchni należy wykonać w ciągu 1 do 2 godzin od nałożenia szczeliwa.
- Ponieważ porowate materiały mogą wchłaniać i zatrzymywać wilgoć, ważne jest, aby upewnić się, że podłoża są suche przed nałożeniem szczeliwa.

Materiały nieporowate (szkło, metale, tworzywa sztuczne, ceramika itp.)

- Oczyszczyć za pomocą szmatki dwuwarstwowej → zwilż jedną szmatkę rozpuszczalnikiem i wytrzyj nią powierzchnię, a następnie drugą szmatką wytrzyj wilgotny rozpuszczalnik z powierzchni.

UWAGA przed odparowaniem: (pozostawienie rozpuszczalnika do wyschnięcia na powierzchni bez natychmiastowego wytarcia drugą ściereczką może zignorować procedurę czyszczenia, ponieważ zanieczyszczenia mogą być po prostu ponownie osadzone w miarę wysychania rozpuszczalnika). We wszystkich przypadkach, w których są używane, rozpuszczalniki należy wytrzeć do sucha za pomocą czystego, białego płótna lub innego niepylącego materiału do wycierania. Często wymieniaj ściereczki do czyszczenia, ponieważ stają się brudne. To ułatwia zobaczenie brudu gromadzącego się na szmatce.

Nie zanurzaj szmatek do czyszczenia w rozpuszczalniku czyszczącym, ponieważ może to zanieczyścić rozpuszczalnik (czyszczenie zanieczyszczonym rozpuszczalnikiem może spowodować problemy z przyczepnością szczeliwa). Zawsze używaj czystych, odpornych na rozpuszczalniki pojemników do użycia i przechowywania rozpuszczalnika.

- Czyszcząc głębokie, wąskie wgłębienia strukturalne, owinać ściereczkę do czyszczenia czystym, wąskim ostrzem szpachli. Pozwala to na przyłożenie siły do czyszczonej powierzchni.
- Alkohol izopropylowy (IPA) jest powszechnie stosowanym rozpuszczalnikiem i okazał się przydatny w przypadku większości napotkanych nieporowatych podłoży w zastosowaniach budowlanych architektonicznych. Ksylen i toluen okazały się również przydatne na wielu podłożach. Podczas stosowania rozpuszczalników, należy zapoznać się z kartą charakterystyki producenta, aby uzyskać informacje na temat obchodzenia się, bezpieczeństwa i środków ochrony indywidualnej.
- Powłoki architektoniczne, farby i tworzywa sztuczne należy czyścić rozpuszczalnikiem zatwierdzonym przez producenta produktu lub takim, który nie zaszkodzi ani nie zmieni wykończenia.
- Czyszczenie powierzchni należy wykonać w ciągu 1 do 2 godzin od nałożenia szczeliwa.
- Trudne lub prawie niemożliwe do zobaczenia na podłożu spoinowym np. mróz prawdopodobnie powstanie na podłożu, gdy temperatura spadnie w pobliżu punktu zamarzania. Ponieważ mróz i wilgoć będą zakłócać prawidłową przyczepność szczeliwa, ważne jest, aby upewnić się, że podłoża są suche przed nałożeniem szczeliwa. Izolacja zewnętrzna i systemy wykończeniowe (EIFS).
- Wymagane jest użycie odpowiedniego podkładu silikonowego na wszystkich podłożach EIFS. Skonsultuj się z działem technicznym MPM, aby uzyskać zalecenia dotyczące uszczelnacza-podkładu.
- Potwierdź za pomocą dostawcy EIFS, które wykończenie szczeliwa powinno być naniesione na (tj. Podkład lub powłokę podkładową podkładem EIFS).
- Wszystkie powierzchnie EIFS muszą być czyste, suche i nośne oraz w akceptowalnym stanie, aby otrzymać szczeliwo. Potwierdź u dostawcy EIFS lub architekta projektu lub konsultanta, jakie warunki połączenia są uważane za dopuszczalne do kontynuowania instalacji szczeliwa. Jeśli zostaną znalezione niedopuszczalne warunki, zaprzestań montażu szczeliwa, dopóki nie zostaną wprowadzone poprawki.
- Aby wyczyścić EIFS, lekko przetrzyj powierzchnie złącza za pomocą syntetycznej szczotki lub podkładki, a następnie usuń kurz i pozostałe luźne cząstki za pomocą miękkiej szczotki z włosia lub za pomocą bezolejowego nadmuchu powietrza.
- Czyszczenie powierzchni należy wykonać w ciągu 1 do 2 godzin od nałożenia szczeliwa.
- Ponieważ materiały EIFS mogą wchłaniać i zatrzymywać wilgoć, ważne jest, aby potwierdzić, że materiały EIFS są suche przed nałożeniem szczeliwa.

Gruntowanie

SCS9100 uzyskuje bez gruntowania przyczepność do wielu powszechnie spotykanych materiałów budowlanych. Jednak niektóre materiały o zmiennej charakterystyce powierzchni mogą wymagać użycia podkładu, aby uzyskać trwałą, długotrwałą przyczepność. Przed użyciem należy wykonać aplikacje próbne, aby sprawdzić przyczepność do konkretnych materiałów, które mają być użyte w projekcie. Szczegółowe informacje na temat użytkowania i instrukcji dotyczących gruntowania można znaleźć w arkuszach danych podkładów uszczelniający GE.

APLIKACJA GRUNTU NIE JEST SUBSTYTUTEM DO PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI. Skonsultuj się z działem technicznym MPM, aby uzyskać zalecenia dotyczące gruntu.

UWAGA: Grunty mogą zawierać rozpuszczalniki. Podczas obchodzenia się z rozpuszczalnikami należy zapoznać się z kartą charakterystyki producenta, aby uzyskać informacje na temat obchodzenia się, bezpieczeństwa i środków ochrony osobistej.

Aplikacja szczeliwa

- Nakładać szczeliwo w sposób ciągły, poziomo w jednym kierunku i pionowo od dołu do góry otworu złącza, stosując naciski odpowiednie do właściwego wypełnienia i uszczelnienia szerokości złącza.
- Wyciśnij szczeliwo za pomocą odpowiedniego narzędzia (pistoletu), wywierając lekki nacisk, aby rozprzecznić materiał na materiale podporowym i powierzchniach złącza, aby zapewnić zastosowanie wolne od pustek.
- Nadmiar szczeliwa należy oczyścić z powierzchni szklanych, metalowych i plastikowych, gdy nie jest jeszcze utwardzony. Na porowatych powierzchniach nadmiar szczeliwa powinien przejść przez początkowe utwardzanie lub układanie. Następnie należy go usunąć przez ścieranie lub innymi środkami mechanicznymi.
- Ze względu na gładką konsystencję SCS9100, środki narzędziowe takie jak roztwory wody, mydła lub detergentu nie są konieczne ani zalecane. Zalecane jest suche oprządkowanie.
- Szczeliwo najlepiej stosować, gdy temperatura jest wyższa niż 4 ° C (40 ° F), ponieważ mróz lub wilgoć jest mniej prawdopodobne na powierzchniach, które mają być uszczelnione. Jednak SCS9100 można stosować w niższych temperaturach; dodatkowe informacje można znaleźć w biuletynie technicznym MPM „Wytyczne dotyczące uszczelniania w niskich temperaturach”.
- Nie zaleca się nakładania SCS9100 na podłoża, gdy temperatura powierzchni jest powyżej

50 ° C (122 ° F).

- Szybkość utwardzania tego produktu zależy od temperatury i dostępności wilgoci atmosferycznej. W warunkach standardowych (wilgotność względna $50 \pm 5\%$ przy temperaturze powietrza 23 ± 1 ° C [$73,4 \pm 2$ ° F]) materiał ten może osiągnąć utwardzoną grubość 2-3 mm na 24 godziny (zakładając duży dostęp do wilgoci atmosferycznej). Wraz ze spadkiem temperatury szybkość utwardzania maleje (i odwrotnie). Środowiska o niskiej wilgotności zmniejszają również szybkość utwardzania. Przestrzenie zamknięte, które ograniczają ogólny dostęp do wilgoci atmosferycznej powodują że szczeliwo utwardzi się tylko z tej powierzchni, która ma dostęp do atmosfery. Niższe temperatury mogą znacznie wydłużyć czas utwardzania i otworzyć możliwość nieregularności szczeliwa, jeśli wystąpi ruch połączenia, gdy szczeliwo nie jest całkowicie utwardzone.

Maskowanie

Zastosowanie taśmy maskującej jest zalecane tam, gdzie jest to właściwe, aby zapewnić staranne wykonanie i chronić sąsiednie powierzchnie przed nadmiernym nakładaniem szczeliwa. Taśma maskująca może zapobiec w kontakcie szczeliwa z przylegającymi powierzchniami, które w przeciwnym razie zostałyby trwale uszkodzone lub uszkodzone przez taki kontakt lub przez metody czyszczenia wymagane do usunięcia układów szczeliwa. Podczas pracy z pistoletem należy uważać, aby nie rozprzecznić szczeliwa na powierzchni podłoża przylegającego do złącza lub maskującej taśmy gdyż silikon może być niezwykle trudny do usunięcia na szorstkich lub porowatych podłożach. Nie pozwól, aby taśma maskująca dotykała czystych powierzchni, do których ma przylegać szczeliwo silikonowe (klej na taśmie maskującej może zakłócać przyczepność silikonu). Taśma maskująca

powinna zostać usunięta natychmiast po aplikacji szczeliwa i zanim warstwa uszczelniająca zacznie się utwardzać (po czasie aplikowania).

Status patentu

Żadne z postanowień zawartych w niniejszym dokumencie nie może być interpretowane jako sugerujące brak jakichkolwiek istotnych patentów lub stanowiące pozwolenie, nakłanianie lub zalecenie do wykonywania jakiegokolwiek wynalazku objętego jakimkolwiek patentem, bez upoważnienia od właściciela patentu.

Bezpieczeństwo produktu, obsługa i przechowywanie

Klienci rozważający użycie tego produktu powinni zapoznać się z najnowszą kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej i etykietą w celu uzyskania informacji dotyczących bezpieczeństwa produktu, instrukcji obsługi, wyposażenia ochronnego, jeśli to konieczne, oraz wszelkich specjalnych warunków przechowywania. Karty Bezpieczeństwa Materiału są dostępne na stronie www.ge.com/silicones lub, na żądanie, od dowolnego przedstawiciela ds. Materiałów eksploatacyjnych Momentive. Wykorzystanie innych materiałów w połączeniu z Momentive Performance Materials produkty uszczelniające (na przykład podkłady) mogą wymagać dodatkowych środków ostrożności. Sprawdź i postępuj zgodnie z informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa dostarczonymi przez producenta.

SCS9100 SilPruf*F silicone sealant & adhesive	+44 (0) 1235239670
Pomoc:	Middle East
MPM prowadzi całodobową obsługę awaryjną swoich produktów.	NCEC
	+44 (0) 1235239671
Lokalizacja	Asia Pacific (except China)
Emergency Service Provider	NCEC
Emergency Contact Number	+44 (0) 1235239670
Mainland U.S., Puerto Rico	China
CHEMTREC	NCEC
1-800-424-9300	+86-10-5100-3039
Alaska, Hawaii	Latin America (except Brazil)
CHEMTREC	NCEC
1-800-424-9300	+44 (0) 1235239670
Canada	Brazil
CHEMTREC	SOS Cotec
1-800-424-9300	08000111767 or 08007071767
Europe, Israel	All other locations world wide
NCEC	NCEC

+44 (0) 1235239670

At sea

Radio U.S. Coast Guard in U.S. waters

NCEC in International waters

+44 (0) 1235239670

W sprawach zdrowia , kontaktuj się z
Momentive Performance Materials at +1-518-
233-2500 (English only). NIE CZEKAJ. W razie
wątpliwości zadzwoń. Zostaniesz skierowany
do specjalisty w celu uzyskania porady.

OBSŁUGA KLIENTA

Europe, Middle East, Africa and India

E cs-eur.silicones@momentive.com T
00.800.4321.1000

Worldwide Hotline T +1.607.786.8131

T +1.800.295.2392

F +1.607.786.8309

Odwiedź nas na: www.ge.com/silicones

MATERIAŁY, PRODUKTY I USŁUGI MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS INC., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS USA INC., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS ASIA PACIFIC PTE. LTD., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS WORLDWIDE INC., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS GmbH, JEJ PODMIOTY ZALEŻNE I PODMIOTY DOSTARCZAJĄCE DZIAŁALNOŚĆ W JURYSDYKCJACH LOKALNYCH (zbiorczo „DOSTAWCY”), SPRZEDAWANE PRZEZ ODPOWIEDNIE PODMIOTY PRAWNE DOSTAWCY PODLEGAJĄ STANDARDOWYM WARUNKOM SPRZEDAŻY, KTÓRE ZOSTAŁY DOSTARCZONE W OBOWIĄZUJĄCEJ DYSTRYBUCJI LUB INNEJ UMOWIE SPRZEDAŻY, WYDRUKOWANEJ NA ZWROCIE POTWIERDZENIA ZAMÓWIEŃ I FAKTUR ORAZ DOSTĘPNE NA ŻĄDANIE. JEŻELI WSZELKIE INFORMACJE, ZALECENIA LUB PORADY ZAWARTE W NINIEJSZYM WYPADKU, UDZIELANE SĄ W DOBREJ WIERZE, DOSTAWCY NIE UDZIELAJĄ GWARANCJI LUB GWARANCJI, WYRAŻNEJ LUB DOROZUMIANEJ, (i) WYNIKI OPISANE TUTAJ BĘDĄ UZYSKANE W WARUNKACH KOŃCOWYCH LUB (ii) JAK SKUTECZNOŚĆ LUB BEZPIECZEŃSTWO WSZELKICH PROJEKTÓW WSPIERAJĄCYCH PRODUKTY DOSTAWCÓW, MATERIAŁY, USŁUGI, ZALECENIA LUB PORADY. PRZYKŁADOWE WYKLUCZENIA LUB OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI NIE MA ZASTOSOWANIA W ZAKRESIE, W KTÓRYM WARUNKI KOŃCOWE I / LUB WARUNKI WPROWADZENIA ZGODNE Z ZALECANymi WARUNKAMI WYKORZYSTANIA I / LUB POSTĘPOWANIA OPISANE PRZEZ DOSTAWCĘ W KARCIE PRODUKTU I / LUB SPECYFIKACJACH PRODUKTU. Z WYJĄTKIEM ZAPEWNIENIA DOSTAWCÓW STANDARDOWE WARUNKI SPRZEDAŻY, DOSTAWCY I ICH PRZEDSTAWICIELE W ŻADNYM WYPADKU NIE PONOSZĄ ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA JAKIEKOLWIEK STRATY WYNIKAJĄCE Z JAKIEGOKOLWIEK WYKORZYSTANIA SWOICH MATERIAŁÓW, PRODUKTÓW LUB USŁUG.

Każdy użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za samodzielne ustalenie przydatności materiałów, usług, zaleceń lub porad Dostawców dla swojego konkretnego zastosowania. Każdy użytkownik musi zidentyfikować i wykonać wszystkie testy i analizy niezbędne do zapewnienia, że jego gotowe części zawierające produkty, materiały lub usługi Dostawców będą bezpieczne i odpowiednie do użycia w warunkach końcowego zastosowania. Żadne z postanowień niniejszego dokumentu ani żadnego innego dokumentu, ani też ustnych rekomendacji lub porad nie będzie uważane za zmieniające, zmieniające, zastępujące lub zrzekające się jakichkolwiek postanowień Standardowych Warunków Sprzedaży Dostawców lub niniejszego Oświadczenia, chyba że taka modyfikacja zostanie wyraźnie uzgodniona w piśmie podpisanym przez Dostawców. Żadne oświadczenie zawarte w niniejszym dokumencie dotyczące możliwego lub sugerowanego użycia jakiegokolwiek materiału, produktu, usługi lub projektu nie ma na celu lub nie powinno być interpretowane jako udzielenie jakiegokolwiek licencji na podstawie jakiegokolwiek patentu lub innego prawa własności intelektualnej Dostawców lub któregoś z jego podmiotów zależnych lub stowarzyszonych obejmujących takie używać lub projektować, lub jako zalecenie do korzystania z takich materiałów, produktów, usług lub projektów w przypadku naruszenia jakiegokolwiek patentu lub innego prawa własności intelektualnej.

*SilPruf, SilShield, UltraGlaze i UltraSpan są oznaczeniami handlowymi Momentive Performance Materials Inc. GE jest oznaczeniem handlowym General Electric.

Momentive jest oznaczeniem handlowym Momentive Performance Materials Holdings LLC. Copyright 2015 Momentive Performance Materials Inc. Wszystkie prawa zastrzeżone.

CDS: DataSCS9100 (15/7)